

DOTACJE NA INNOWACJE

„RĘCZNY MANIPULATOR DO OBRABIAREK”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka.

**ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT nr 01/2012 NA
PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE**

Wanaty, 2.03.2012r.

I. ZAMAWIAJĄCY

Siedziba: Metal Team Sp. z o.o. Sp.K.,
35-016 Rzeszów, ul. Unii Lubelskiej 5

Korespondencja
i dostawa: Centrum Technologiczne Metal Team Sp. z o.o. Sp.K.
42-260 Kamienica Polska,
ul. Warszawska 2E, Wanaty

Kontakt: tel. 34 326 12 15
fax 34 326 10 42
e-mail metalteam@metalteam.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa pionowego centrum obróbczego w związku z realizacją przez Zamawiającego projektu „Ręczny manipulator do obrabiarek” w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, Działanie 1.4 – Wsparcie projektów celowych – Działanie 4.1 – Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, umowa o dofinansowanie nr UDA-POIG.01.04.00-24-075/09-00; UDA-POIG.04.01.00-24-075/09-00.
2. Dane techniczne

STÓŁ:

wymiary [mm]	3500x820
obciążenie [kg]	2500
Powierzchnia, 7 rowków T18 mm	co 100 mm
wysokość stołu od ziemi [mm]	870

WRZECIONO:

max prędkość obrotowa [obr/min]	18.000
Max, moment obrotowy Nm	168
gniazdo stożkowe	CAT 40
moc napędu głównego (50%) [kW]	AC35

MAGAZYN NARZĘDZI:

liczba narzędzi	30
max średnica [mm]	80
max średnica (przy wolnych stacjach sąsiednich) [mm]	130
max dł. (od czoła wrzeciona) [mm]	350
max ciężar [kg]	8
wymiana narzędzia (od wióra do wióra) [s]	4,7

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA:

dokładność pozycjonowania [mm]	±0,02
--------------------------------	-------

SYSTEM CHŁODZIWA:

pojemność zbiornika [L]	400
intensywność chłodzenia (pompy): [L/min]	50
ciśnienie [bar]	5
moc pompy [W]	845

PRZEMIESZCZENIE OSI:

przesunięcie osi X: [mm]	3000
przesunięcie osi Y: [mm]	800
przesunięcie osi Z: [mm]	720
przesunięcie osi B: [°] (głowica obrotowa)	±110°
przesunięcie osi C: [°] (stół obrotowy)	360°
prędkość posuwu szybkiego osi X, Y, Z [m/min]	50
Prędkość posuwu szybkiego osi B, C rpm	50
max posuw roboczy [mm/min]	1 – 8.000
odległość stołu od końca wrzeciona [mm]	140-860

WYMAGANE WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- chłodzenie przez wrzeciono
- czujnik do automatycznego pomiaru i ustalenia długości narzędzia + oprogramowanie
- programowanie dialogowe MAZATROL MATRIX z monitorem kolorowym LCD i wszystkimi funkcjami opisanymi w punkcie 1.5
- detektor przesunięcia
- pozycjonowanie absolutne
- programowanie pomiaru narzędzia EIA/ISO (G37)

- wiercenie gwintu „TORNADO”
- programowanie stałego posuwu EIA/ISO (G93)
- software MAZACC-2D (Mazatrol i EIA/ISO)
- funkcja programowania głowic planujących (G33)
- system monitorowy C MAZAK (AFC, TBR, TLM):
 - automatyczne dopasowanie i korygowanie posuwu do warstwy skrawającej
 - kontrola złamania narzędzia
 - kontrola zużycia narzędzia z wymianą na zapasowe,
 - wywoływanie narzędzia zastępczego
- automatyczne określenie parametrów skrawania,
- kontrola obciążenia napędu pod względem zużycia narzędzia,
- funkcja VFC (automatyczne optymalizowanie parametrów obróbki bez zbędnych i czasochłonnych zmian bezpośrednio w programie), tylko w obrabiarkach Mazaka
- kompletny system chłodziwa
- kompletna obudowa przestrzeni roboczej i ochrona przed wiórami
- zestaw do zamocowania w podłodze, instrukcja obsługi i dokumentacja
- Automatyczne włączanie/wyłączanie maszyny z funkcją rozgrzewania
- Chłodzenie przez wrzeciono 15bar, 20 l/min
- Transporter wiórów “zawiasowy” (na lewo)
- System monitorowy z radiową sondą Renishaw RMP60 do szybkiego ustawienia punktów zerowych detalu w systemie dialogowym z funkcją pomiaru detalu i centrowania się na odlewie
- Przenośny pulpit sterowniczy
- Synchroniczne wiercenie gwintu
- Konwersja z Mazatrol do EIA/ISO
- Kontrola promienia narzędzia w pracy 5-cio osiowej
- Kompensacja promienia narzędzia w pracy 5-cio osiowej
- Dynamiczna kompensacja
- Stały posuw wektorowy G00
- Kompensacja kształtu dla osi obrotowych
- 3-D Obrót układem współrzędnych
- Zaawansowana Kontrola Powierzchni
- Ściana dzieląca przestrzeń roboczą
- Podwójny napęd i rozdzielna praca

III. WYMOGI SZCZEGÓŁOWE

1. Kompletne oferty należy składać w formie pisemnej, w języku polskim lub angielskim, do dnia 31.03.2012 do godz. 16:00 drogą pocztową, pocztą kurierską, pocztą elektroniczną lub osobiście pod adresem korespondencyjnym Zamawiającego. W każdym przypadku za chwilę złożenia oferty uznaje się moment jej złożenia pod adresem wskazanym w punkcie I.
2. Oferenci powinni składać oferty na realizację Przedmiotu zamówienia z wskazaniem cen netto realizacji Przedmiotu zamówienia pod rygorem odrzucenia oferty.
3. Składane oferty powinny mieć ważność przynajmniej do 30.04.2012.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Przy wyborze najlepszej oferty spośród ofert spełniających wymogi sprecyzowane w niniejszym dokumencie stosowane będzie ekonomiczne kryterium wyboru (100%).

V. WYBÓR OFERTY.

1. Analiza ofert i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany komisyjnie przez Zamawiającego.
2. Przeprowadzenie niniejszego postępowania oraz wybór oferty nastąpi z pełnym poszanowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania, efektywności, jawności i przejrzystości oraz przy dołożeniu wszelkich starań w celu zapewnienia bezstronności i obiektywności wyboru.
3. Spośród złożonych ofert wybrana zostanie oferta spełniająca wszystkie kryteria określone w pkt. II powyżej i przedstawiająca najlepszy stosunek pomiędzy spełnieniem powyższych kryteriów a zaproponowaną ceną (oferta najkorzystniejsza ekonomicznie).
4. W przypadku uzyskania przez poszczególne oferty takiej samej oceny, za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta o najniższej cenie.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od wyboru jakiegokolwiek oferty.

VI. DODATKOWE INFORMACJE.

1. Pytania dotyczące niniejszego zaproszenia oraz postępowania z nim związanego, zainteresowani mogą składać w formie pisemnej na adres korespondencyjny Zamawiającego lub adres e-mail metalteam@metalteam.pl
2. W kwestiach nieuregulowanych niniejszym zaproszeniem zastosowanie mają przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U.64.16.93 ze zm.).
3. Niniejsze zaproszenie do składania ofert, wraz z załącznikami, znajduje się także w siedzibie Zamawiającego oraz na jego stronie internetowej: www.metalteam.pl